

KLAMP METSELWERK IN BAKSTEEN

Koninklijk Verbond van
Nederlandse
Baksteenfabrikanten
Tel. 026 - 3845630

Soms, vanuit esthetisch opzicht of in voorkomende gevallen om constructieve redenen wordt er voor gekozen om metselwerk te maken met stenen, verwerkt op z'n kant. Deze manier van verwerken heet klamp – metselwerk.

Klamp gemetseld



Constructief moet rekening gehouden worden dat een klamp gemetseld buitenblad dunner is dan de gebruikelijke 100 mm namelijk ca 65 mm, waardoor de buigsterkte van het buitenblad geringer is. Om er voor te zorgen dat de gevel de windbelastingen kan opnemen moet het binnenspouwblad voldoende sterk zijn. Bij een gemetseld binnenspouwblad voldoet een minimale dikte van 150 mm veelal aan deze eis. Bij klamp-metselwerk dient de doorstrijktechniek te worden gebruikt.

Een andere mogelijkheid is het buitenblad klamp te verlijmen. Uit onderzoek is gebleken dat klamp verlijmd metselwerk, ook minimaal 65 mm dik, een identieke sterkte heeft als een 100mm dik gemetseld blad

Klamp gelijmd metselwerk



Voor het afdragen van de belastingen naar het binnenspouwblad adviseren wij minimaal 6 stuks RVS-spouwankers per m2 toe te passen. Voor gelijmd werk zijn er speciale spouwankers ontwikkeld. (dunner i.v.m. de beperkte dikte van de lijmvoeg). De juiste lengte van de spouwankers verdient extra aandacht.

Voor het klamp verwerken van baksteen is niet elke baksteen geschikt. Normale bakstenen hebben een dikte van ca. 50 mm, wanneer deze dikte op z'n kant verwerkt moet worden is er te weinig stabiliteit aanwezig om goed metselwerk te kunnen maken.

Voor het klamp verwerken is een "draagvlak" noodzakelijk van tenminste 65 mm.

Velp, juli 2011