

STAPEL- OF TEGELVERBAND IN BAKSTEENMETSSELWERK

Koninklijk Verbond van
Nederlandse Baksteenfabrikanten
Tel. 026 - 3845630

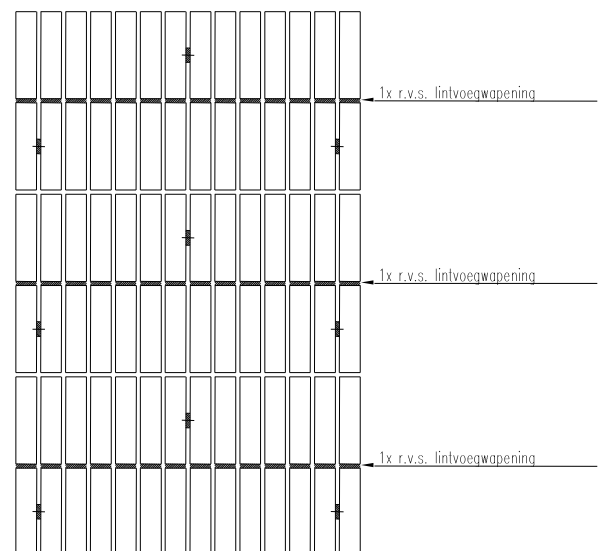
Kenmerkend voor het stapelverband is het ontbreken van een overlappingslengte tussen de stenen. In het buitenspouwblad treden buigende momenten op als gevolg van de horizontale (wind)belasting op de door de spouwankers puntvormig ondersteunde metselwerkplaat. De afwezigheid van een overlappingslengte reduceert echter de maximaal opneembare buigspanningen. Bovendien is door de wijze van uitvoeren de hechtsterkte tussen metselmortel en baksteen in de in elkaar verlengde liggende stootvoegen over het algemeen lager dan de hechtsterkte in de lintvoegen. Beide zaken hebben tot gevolg dat de kans op scheurvorming in de stootvoegen groter wordt.



Om het effect van het ontbrekende verband te compenseren adviseren wij roestvast stalen lintvoegwapening aan te brengen en de plaatsing van de ankers (6 stuks per m²) verspringend uit te voeren. Op bijgaande tekening is dit principe weergegeven. Bij toepassing van Murfor lintvoegwapening gelden de volgende uitgangspunten: om de 6 lagen, tenzij het metselwerk boven de 20 m ligt in windgebied 1. Dan om de 5 lagen toepassen. Bij twijfel en speciale situaties kan de constructeur een rekenmodule invullen op www.bekaert.com.



 = ANKERS IN HET METSELWERK



 = ANKERS IN HET METSELWERK

Velp, December 2008

KNB en door deze ingeschakelde derden betrachten hun uiterste best en de grootst mogelijke zorgvuldigheid om tot een in alle opzichten toereikende dienstverlening te komen. Het is desondanks altijd denkbaar dat sprake kan zijn van een omissie, een gebrek en/of een onnauwkeurigheid, onjuistheid of onvolledigheid in een advies of product. KNB alsmede de door deze ingeschakelde derden aanvaarden geen enkele aansprakelijkheid voor welke schade ook die daarvan het gevolg is, zou kunnen zijn of geacht wordt te zijn.