

VOEGWERK IN BAKSTEENMETSELWERK

Koninklijk Verbond van
Nederlandse Baksteenfabrikanten
Tel. 026 - 3845630

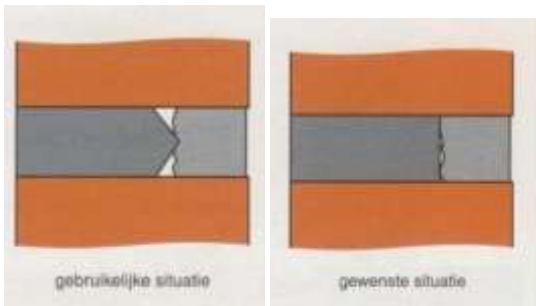
Voegwerk in traditioneel metselwerk is eerder een esthetische dan een waterdichte afwerking van het metselwerk. In principe is de keuze voor het type voeg; platvol, licht verdiept, schaduw voeg, enz. een keuze van de architect. Ook de keuze voor een voegkleur wordt ingegeven op basis van de architectuur.

Goed voegwerk moet daarnaast ook voldoen aan eisen van duurzaamheid en liefst levenslang zijn functie behouden.

Naar aanleiding van onderzoeken door SBR en CUR is duidelijk geworden dat wanneer voegwerk gerealiseerd wordt conform de aanbevelingen uit de CUR – aanbeveling 61, “De kwaliteit van voegen in metselwerk”, er een aanzienlijke kwaliteitswinst te behalen is.

Van groot belang bij het realiseren van goed voegwerk is dat gevoegd wordt op een schone en goede ondergrond, zodat een optimale hechting van de voegmortel kan plaatsvinden.

Het uitkrabben van de verse metselmortel dient dan ook plaats te vinden op een zodanige wijze dat de voeg altijd een vierkante doorsnede is ter dikte van de voeghoogte.



Wanneer een voegmortel op kleur gewenst is dan is het ter voorkoming van smetranden op de stenen aan te bevelen om ook de metselmortel op kleur van de voegmortel te kiezen.



Smetranden door metselmortel

Voor baksteen sorteringen die weinig of geen vrijwillige wateropname hebben < 15 % is het advies om het metselwerk uit te voeren als doorstrijkwerk, met gebruikmaking van een doorstrijkmortel op kleur. Metselwerk met een permanente waterbelasting (kademuren e.d.) dient eveneens tot boven de hoogste waterlijn te worden doorgestreken.

Halfsteens schoonmetselwerk van bvb bedrijfshallen, schuurtjes en/of garages bij woningbouw waar traditioneel gevoegd wordt is het advies om tenminste dit metselwerk aan de binnenzijde door te strijken in de metselmortel.



Een alternatief voor het doorstrijken is het mechanisch verdichten van het voegwerk. Voor zeer slecht zuigende stenen in combinatie met een hechtingsemulsie.



Voegwerk kan zonder bezwaar 5 mm. verdiept worden uitgevoerd mits de metselspecie zo diep wordt uitgekraabd dat de voegdiepte gelijk wordt aan de gemiddelde lintvoegdikte (vierkante doorsnede). Voor meer dan 5 mm. verdiept voegwerk adviseren wij om het metselwerk door te strijken. (zie KNB info 20). De voeg mag maximaal 15 mm. verdiept zijn. Metselwerk met verdiept voegwerk moet strak aan de draad worden uitgevoerd, daar afwijkingen in de positie van de stenen, sterker geaccentueerd worden.

Velp, juni 2008